



承压设备指令 (97/23/EC) CE 标志申请表

APPLICATION FOR PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE CE MARKING

合同号:

档案号:

尊敬的客户：

我们的服务始于你们的申请和足够的信息，为能更好更快地为您提供服务，请提供以下所要求的客户及产品信息，我们会为您指定客户服务专员为你们服务。如果方便，请用电子邮件的方式递交。您提供的信息如果在本次申请过程中有改变，或对此申请表的内容有改进建议，请及时通知我们。

电话: 010 6821 3996

Part 1. Company Details (公司基本情况)

公司名称 (中):	
Company (英):	
地址 (中) :	
Add (英):	
Postal Code (邮编) :	E-mail:
Contact Person:	职位/Title:
电话/Tel:	传真/Fax:

Part 2. Business Details (业务内容)

What is your supply? (公司的主要产品是什么？可能的话，请同时提供英文名称术语)
What Processes are involved? (生产所涉及的主要过程有那些？) 【e. g., Metal Process, Plastic forming, etc. 诸如：金属加工、塑料成形等】

Director/General Manager 厂长/总经理	Applicant and Title 申请人及职务
Employees 职工人数	Turnout 年产值
Target date for certification (预计接受认证日期):	Year _____ Month _____
Signature of Applicant: 申请人签名:	Application Date: 申请时间:



承压设备指令 (97/23/EC) CE 标志申请表

APPLICATION FOR PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE CE MARKING

Part 3.

一、认证产品基本情况

	叠阀	闸阀	截止阀	止回阀	球阀
工作介质					
公称管径范围					
设计压力范围					

二、质量管理体系:

	ISO	ASME	API	Others
证书类别				
认证机构				
有效期				

三、设计标准:

标准名称	API	ASME	ANSI	Others
标准号				
标准号				

四、材料:

阀体材料		焊接材料	
标准号	牌号/型号	标准号	牌号/型号

五、焊接:

1. 焊工和焊接操作工:

焊工人数	资格评定机构	焊接操作工数	资格评定机构

2. 焊接工艺评定:

焊接工艺评定标准	焊接工艺规程 (WPS) 数	工艺评定记录 (PQR) 数

六、无损检验标准

1. 无损检验人员:

姓名	RT、UT、MT、PT 等级	资格评定机构

2. 无损检验标准:

中国标准	ASTM 标准	其它标准